

專題名稱：生產管理系統化與資訊化-PCB板製程

專題學生：991050113蕭暄堯. 991050134謝宗霖. 991050144李進宏. 991050108劉彥邦。

指導老師：黃遵鉅



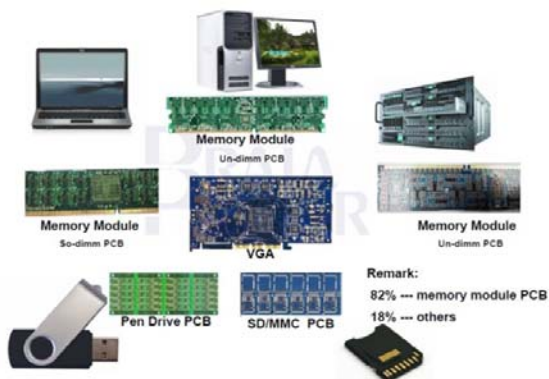
研究背景與動機：

以下問題，生產製造業大多都會遇到：
 訂單插單、抽單、追加、訂單改交期
 訂單達交日期的訂定？
 生產過程中訂單可否順利達交？
 (機台當機)該如何緊急修改排程？
 產能利用率之效率確認？
 如何達到工廠資訊透明化？



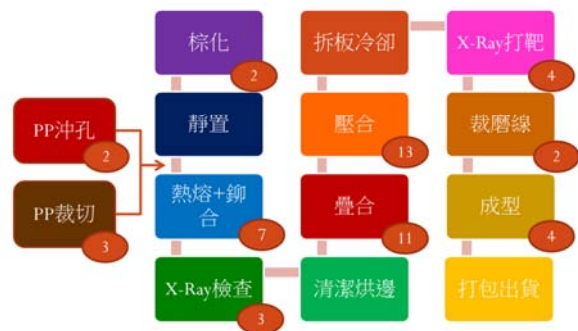
SC科技公司所生產的產品

利用AFS系統套入工作站排程



工廠作業流程

套入資料流程(壓合課)



套入資料流程(內層課)



本研究利用AFS系統排程可以得到以下：

1. 利用電腦排程可以讓我們看到訂單的進度以及資源使用的狀況，並且可以明確知道達交日期。
2. 利用電腦系統做排程解決以往只單靠人工做排程在生產排程遇上困難的一個精準、快速且有效的方法，面對生管的問題絕對是要靠電腦系統做排程來解決的。

