

途程之網狀與樹狀差異比較 以膠紙產業為例

專題研究學生：100105257林書緯 100105215廖顯庭 100105202葉子豪

指導教授：黃遵鉅

產業背景

膠紙產業的產品現今已融入各個產業、各個階層的需求，如辦公室使用的便利貼、汽車窗戶上的隔熱紙、汽車烤漆噴漆時使用的遮蔽膠帶、電子產業中傳統電阻使用的美紋膠帶、電容器生產用的冷壓膠帶……等等。諸如此類的產品，但在膠紙產業中，製造時大都使用相同的機台，製造過程大同小異，材料也僅僅只有膠、面紙、底紙，但在搭配機台生產時，不同的產品寬度、膠的種類、面紙及底紙的種類卻影響了工廠製造流程的管理，所以目前膠紙產業面對的問題，不是機台及閒置時間的問題，而是內部原物料管控。其中最複雜的就屬共用料的問題，相同的半成品在不同訂單、製程中，甚麼時候該如何運用，也成為此產業的一大問題。

探討問題

各式各樣的膠紙，在工廠的生產中也顯得複雜，同樣的產品卻有不同的規格，牽扯到同樣的半成品製造成不同的完成品時，後半部所經過的製程、機台設定不同之問題。上述是半成品的觀點來看，若以工廠整體生產的角度來看，最複雜的問題就是共用料的管控，所以共用料可以幫助工廠減少存貨成本的問題，但也相對的增加了整體管理的難度。此次研究將探討工廠內兩種處理共用料的方式，並探討其優劣，即最適合管理的方式。

