

專案管理與排程模擬系統之比較

專題學生：981050135傅煒強981050136吳欣薇、981050146顏信翔

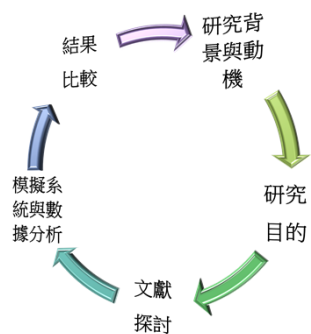
指導老師：黃遵鉅

摘要：

研究背景與動機：



研究流程：



研究範圍與假設：

- 1) PCB板產業為研究案例。
- 2) 生產型態為動態生產型態。
- 3) 為一動態排程問題。
- 4) 不考慮機台當機或維修問題、原物料短缺。
- 5) 不考慮加班及外包情形。
- 6) 簡化現場環境，但保留現場特性。

結果比較：

